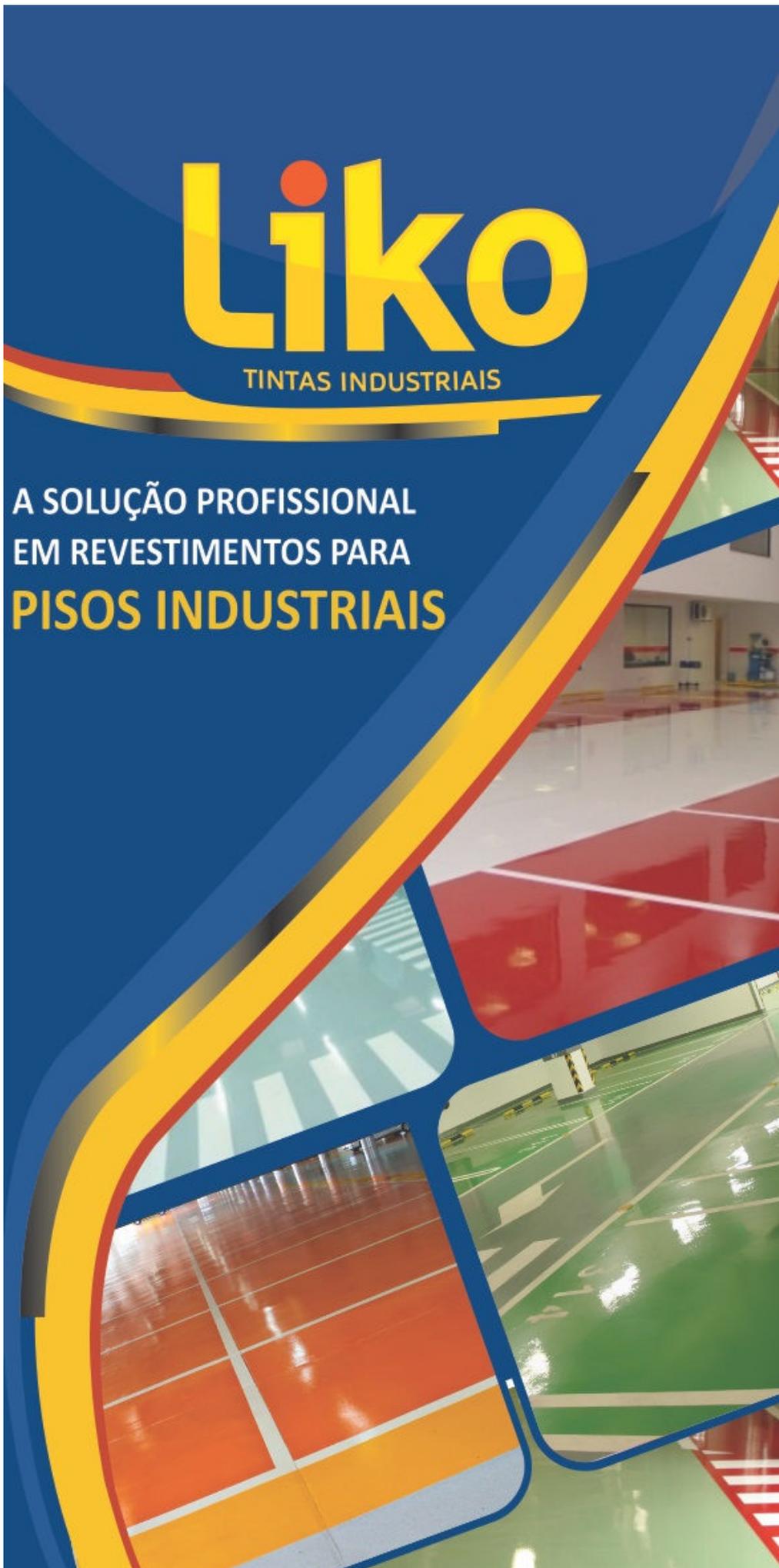


Liko

TINTAS INDUSTRIAIS

A SOLUÇÃO PROFISSIONAL
EM REVESTIMENTOS PARA
PISOS INDUSTRIAIS



O local mais limpo não é o que mais se limpa ... e sim o que menos se suja!

1. Conservação do Piso

Existe uma teoria entre os administradores de locais públicos que um local que é limpo inibe as pessoas de sujá-lo e um local que já é sujo as pessoas não tem nenhum zelo para mantê-lo.

Os pisos industriais monolíticos, também conhecidos como pisos epóxis ou poliuretanos, estão sempre associados a modernidade. Empresas de primeira linha escolhem os pisos poliméricos porque:

- São monolíticos, ou seja, não tem juntas e não retém sujeiras.
- Por não ter juntas não permitem a proliferação de bactérias.
- Permitem fácil a limpeza, resistindo a produtos químicos.
- Protegem o solo, não permitindo a infiltração de produtos contaminantes.
- Previnem acidentes dos funcionários que tem sempre um piso adequado para seu trabalho.
- Evitam manutenção e quebra de equipamentos como carrinhos, empilhadeiras.
- Suas cores servem de sinalização de áreas dentro de uma empresa.
- Tem grande durabilidade.
- Tem grande resistência mecânica o que significa anos e anos sem gasto de dinheiro.

O que fazer para conservá-lo?

Empresas que decidem mudar para um piso epóxi tem também que mudar sua atitude em relação a conservação e está implícito no seu uso uma mensagem aos funcionários e visitantes:

“Queremos para nossa empresa um lugar moderno, limpo, saudável e de boa aparência “

Ao contrário do que se vende no mercado, os pisos poliméricos, epóxis e poliuretânicos, têm grande função estrutural, contudo com o tempo eles podem riscar, perder o brilho, impregnar sujeiras, etc. É a uma lei natural: **Um material duro risca o que é mais mole.**



Portanto é necessário escolher um tipo de revestimento adequado para o tipo correto de trânsito, esforço e ação que será aplicada sobre este piso. A cor a ser escolhida também é importante. Não é aconselhável escolher uma cor clara em um local onde pode existir manchas de pneus, riscos de borracha de sapatos.

Estes riscos, contudo, não impedem que os pisos tenham sua função de planicidade, proteger contra bactérias e facilitação da limpeza. Um piso epóxi ou PU, desde que adequado para o uso, é para vida toda, contudo pode chegar um dia a necessidade de revitalizá-lo. Como todos os tipos de revestimentos, quanto mais se cuida, maior o seu tempo de uso.

Medidas para conservação de um piso epóxi

RESUMO

- Estando limpo, aplicar apenas um rodo com pano molhado com Likmaxidur Cera Protetiva.
- Estando levemente sujo, lavar com Likmaxidur Limpador Desengraxante (1-40 água) e escova de cerdas macias.
- Aplicar Likmaxidur Cera Protetiva para evitar a aderência de sujeira.
- Permite ser lustrado com uma enceradeira industrial.
- Manter sempre o mesmo limpo, sem grãos de areia ou abrasivos que poderiam riscar.
- Mudar as rodas dos carrinhos de metal para de poliuretano ou pneus infláveis.
- Em caso de cadeiras, trocar as rodas por rodas de PU.
- Em caso de cadeiras de madeira e metal, instalar no pé da cadeira tampão de borracha.
- Manter as empilhadeiras limpas e com pneus limpos, instalando escovas de autolimpeza das rodas.
- Evitar o arraste de materiais pesados como tambores, palletes, etc.
- Em locais de maior concentração de impacto decidir por pisos flexíveis.
- Em locais de maior incidência de sujeira escolher cores mais escuras.

É possível e fácil revitalizar um piso e a ação a ser tomada depende do estado do mesmo. Abaixo algumas práticas para o assunto:

1-O processo mais simples para limpeza: Lavar o piso com uma escova ou Scotch-Brite branca utilizando Likmaxidur Limpador Desengraxante (1-40 água). Secar e aplicar Likmaxidur Cera Protetiva. Após a secagem, polir com uma enceradeira industrial.

2-Sujeira leve: Lavar o piso com uma escova ou Scotch-Brite vermelha utilizando Likmaxidur Limpador Desengraxante (1-30 água). Secar, aplicar Likmaxidur Cera Protetiva. Após a secagem, polir com uma enceradeira industrial.

3- Sujeira impregnada: Usar uma Scotch-Brite vermelha, lavar com detergente Likmaxidur Limpador Desengraxante (1-20 água). Secar, aplicar Likmaxidur Cera Protetiva. Após a secagem, polir com uma enceradeira industrial.

4- Alta impregnação – opção 1: Usar uma Scotch-Brite adequada para aquela sujeira, a de cor vermelha ou verde utilizando Likmaxidur Limpador Desengraxante (1-20 água), lavar e secar. Aplicar massa para polir (automobilística) e depois retirar fazendo o polimento com máquina e lâ de carneiro. Posteriormente aplicar Likmaxidur Cera Protetiva e após a secagem, polir com uma enceradeira industrial.

5- Alta impregnação – opção 2: Usar uma Scotch-Brite da cor preta ou uma lixa para parede 300 em toda a superfície com Likmaxidur Limpador Desengraxante (1-10 água), lavar e secar. Aplicar massa para polir (automobilística) e depois retirar fazendo o polimento com máquina e lâ de carneiro. Posteriormente aplicar Likmaxidur Cera Protetiva. Após a secagem, polir com uma enceradeira industrial.

6- Alta impregnação – opção 3: Usar uma Scotch-Brite da cor preta ou uma lixa para parede 250 em toda a superfície com Likmaxidur Limpador Desengraxante (1-10 água) Lavar e secar. Com o piso limpo, seco: Aplicar o Likmaxidur PU Verniz Brilhante. Aguardar 1 dia antes de usar. O produto melhora a performance a cada dia. Likmaxidur Cera Protetiva pode ser usada posteriormente para evitar a aderência de sujeiras ou revitalizar o brilho. Se o Likmaxidur PU Verniz Brilhante for aplicado a pistola, o resultado do acabamento é fantástico, sem marca dos rolos! Posteriormente aplicar Likmaxidur Cera Protetiva. Após a secagem, polir com uma enceradeira industrial.

7- Alta impregnação com riscos profundos: Usar uma Scotch-Brite da cor preta ou uma lixa adequada para aquele polimento em toda a superfície com Likmaxidur Limpador Desengraxante (1-10 água). Lavar e secar. Aplicar nas partes afetadas o LIKMAXIDUR MASSA EPÓXI com agregado malha 100 e fazer um stuck. Após 24 horas lixar toda a superfície e aplicar uma camada de acabamento (Pintura epóxi, Pintura PU

ou Autonivelante). Posteriormente aplicar Likmaxidur Cera Protetiva. Após a secagem, polir com uma enceradeira industrial.

Como diminuir o brilho de um piso? Fosqueamento

Muitos gostam de ter pisos brilhantes. A vantagem do piso brilhante é de ser mais fácil a conservação pois adere menos sujeiras. Por outro lado pisos brilhantes mostram mais as deformações do local. Em outras situações a reflexão da luz pode atrapalhar o planejamento daquele ambiente como por exemplo em teatros, museus, palcos e até mesmo em companhias com grandes áreas.

É normal que com o tempo, devido ao atrito do uso, limpeza, etc., o piso vá naturalmente tornando-se mais fosco, contudo se quiser acelerar o processo pode-se aplicar no mesmo a enceradeira industrial com elementos abrasivos da Scotch-Brite (3M). Indicamos inicialmente as cores bege e verde, contudo sugerimos testes em um pequeno lugar para determinar qual abrasivo dará o fosqueamento sem exagerar na abrasão. Veja abaixo o equipamento que normalmente pode ser usado.

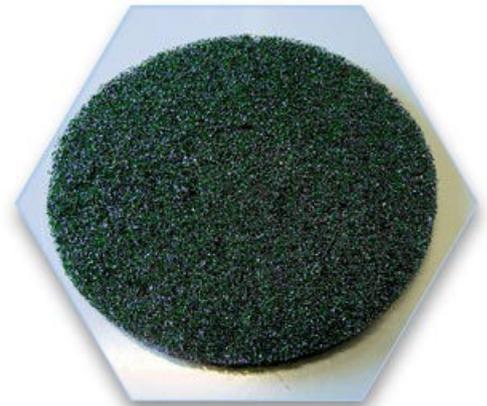


Enceradeira industrial com a base onde se coloca o Scotch-Brite (3M)

Elemento verde ou bege da Scotch-Brite

O elemento é fixado na base de madeira com velcro e depois fixado no equipamento ou enceradeira industrial

O conjunto é adequado tanto para tirar a sujeira como para fosquear o piso, dependendo do elemento abrasivo que se escolha. Uma cera fosca a base de carnaúba e se possível teflonada pode ser aplicada. Neste caso o polimento posterior não deve ser feito. A cera serve para proteger contra aderência de sujeira.



GUIA DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

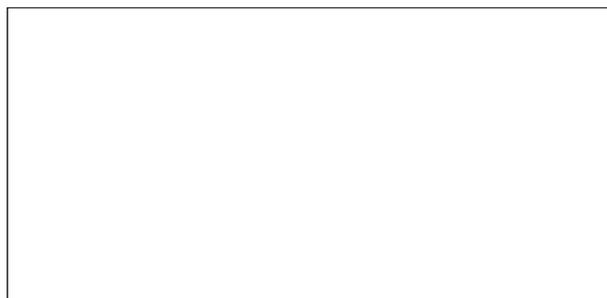
TEMPERATURA: 25°C

PRODUTO	CONCENTRAÇÃO	AVALIAÇÃO	PRODUTO	CONCENTRAÇÃO	AVALIAÇÃO
Acetaldeído		N.R.	Dietileno Glicol		N.R.
Acetato de amíla (mistura de isômeros)		N.R.	Dietilenglicol monobutil éter		N.R.
Acetato de Butíla		N.R.	Diocitilalato		R
Acetato de Etila		N.R.	Etanol		N.R.
Acetato de Etilenglicol monobutil éter		N.R.	Éter Etilico		N.R.
Acetato de Iso-amíla		N.R.	Etilenglicol Monobutil éter		N.R.
Acetato de Iso-butíla		N.R.	Formol	Concentrado	R
Acetato de metíla		N.R.	Glicerina		R
Acetato de n-amíla		N.R.	Glicerol		R
Acetato de n-butíla		N.R.	Hexano		R
Acetato de propilenglicol monometil éter		N.T.	Hidróxido de Sódio em água	20%	R
Acetona		N.R.	Hipoclorito de Sódio (cloro disponível)	15%	R
Acetonitríla		N.R.	Isoforona		N.R.
Ácido acético	50%	N.T.	Melaço		R
Ácido acético glacial	100%	N.R.	Metanol		N.R.
Ácido clorídrico	37%	N.R.	Metil-etil-cetona		N.R.
Ácido clorídrico	15%	R	Metil-Isobutil-cetona		N.R.
Ácido cresílico		N.R.	Óleo de Algodão		R
Ácido fluorídrico	Concentrado	N.R.	Óleo de Amendoim		R
Ácido fosfórico (orto)	Concentrado	N.R.	Óleo de Côco		R
Ácido Nítrico	Concentrado	N.R.	Óleo de Laranja, pH=6,0 t=5-6 brlx		R
Ácido Nítrico	10%	R	Óleo de Linhaça		R
Ácido Sulfúrico	50%	N.R.	Óleo de Mamona		R
Ácido Sulfúrico	10%	R	Óleo de Oliva		R
Acrilato de etíla		N.R.	Óleo de Palma		R
Acrilato de Metíla		N.R.	Óleo de Petre		R
Acrlionitríla		N.R.	Óleo de Pinho		R
Acroleína		N.R.	Óleo de Semente de Girassol		R
Adiponitríla		N.R.	Óleo de Semente de Palma		R
Água Desmineralizada		R	Óleo de Soja		R
Água do mar (Sintética)		R	Parafina (cera)		R
Álcool Butílico		R	Peróxido de hidrogênio (Água Oxigenada)	10%	R
Álcool Etilico		R	Skydrol		R
Álcool Metílico		N.R.	Solvesso 100		R
Anilina		N.R.	Solvesso 150		R
Benzeno		R.L.	Solvente Mineral (Água Raz)		R
Butanol		R	Suco de laranja		R
Ciclohexano		R	Suco de Limão		R
Ciclohexanona		N.R.	Tolueno		R.L.
Creosote		R	Uisque		R
Diacetona álcool		N.R.	Vinho		R
Dietileno Glicol		N.R.	Xileno (Mistura de Isômeros)		R

R	RECOMENDADO
R.L.	RECOMENDAÇÃO LIMITADA
N.R.	NÃO RECOMENDADO
N.T.	NÃO TESTADO



www.youtube.com/likotintas



Filial CE: **Maranguape**
fone: (85) 3521-3569
metal.ne@liko.com.br

Filial PE: **Jaboatão dos Guararapes – PE**
fone: (81) 3341-6651
metal.pe@liko.com.br

Matriz: **Novo Hamburgo – RS**
fone: (51) 2108-4100
vendas.metal@liko.com.br

www.liko.com.br