

## PRODUTO

## LIKOCRIL VERNIZ PARA METAIS

### Verniz Acrílico para Metais

## CARACTERÍSTICAS

Verniz acabamento acrílico, pronto para uso, com excelente dureza sobre substratos metálicos (ferrosos) e boa resistência à abrasão. Possui ótima secagem mesmo em condições adversas de temperatura. Limitado para testes de Resistência à Hidrólise (NBR 14369) e Fosqueamento (NBR 14224).

## USOS

Recomendado como acabamento de superfícies metálicas ferrosas em geral, acessórios e componentes metálicos.

## COR E BRILHO

Incolor; Brilhante.

## VISCOSIDADE

10 – 15 segundos, copo Ford N°4 (25°C)

## SÓLIDOS POR VOLUME

18% ± 3

## ESPESSURA POR DEMÃO

FILME ÚMIDO: 90 µm (micrômetros)  
FILME SECO: 15 µm (micrômetros)

## SECAGEM

Manuseio: aproximadamente 30 minutos (25°C, URA 60%)\*

## INTERVALO ENTRE DEMÃOS

Mínimo: 16 horas (25°C, URA 60%)  
Máximo: 24 horas

## RENDIMENTO

Teórico: 10,5 m<sup>2</sup>/litro para 15 micrômetros de filme seco.  
Prático: Variável de acordo com o método e técnica de aplicação, diluição, tipo, rugosidade e preparação do substrato, condições ambientais, perdas de material durante a preparação, entre outros.

## PREPARAÇÃO DO PRODUTO

Diluição: Não diluir. Em dias frios ou com alta umidade recomenda-se o uso de Diluente 1350, Ref. 11.A.051.350, para se evitar branqueamento das peças (aproximadamente entre 5% e 10%).  
Preparação: homogeneizar o produto através de agitação manual ou mecânica (Vide “Métodos de Aplicação”).

## MÉTODO DE APLICAÇÃO

Pistola Convencional: DeVilbiss JGB 507 capa JAC 26/65 ou similar

Pressão de Pulverização: 2,5 - 3,0 kgf/cm<sup>2</sup>

Imersão: recomenda-se, após a imersão, que seja retirado o excesso do produto e que as peças sejam colocadas em centrífuga a quente (ou frio) ou em sobre uma superfície limpa durante a secagem.

Recomenda-se a utilização de Equipamento de Proteção Individual adequado (óculos, máscara e luvas) durante a aplicação do produto. Os equipamentos sugeridos acima servem como guia, podendo-se usar equipamentos similares. Alteração na quantidade de diluição pode ser ajustada para uma melhor aplicabilidade.

## PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.

Superfícies novas: **Aço:** Limpar a superfície com Solução Desengraxante 7664, ref. 11.A.067.664. Recomenda-se aquecer as peças antes da aplicação do produto (principalmente em dias frios e/ou úmidos).

Superfícies previamente pintadas: Verificar, primeiramente, se a tinta não está descascando ou trincando. Caso isto ocorra, favor consultar nosso Departamento Técnico. Caso a tinta esteja em boas condições, limpar e lixar a superfície com lixa grão 320 para criar ancoragem.

Outras Superfícies: Consultar Departamento Técnico.

## PRECAUÇÕES

- Não pintar sobre superfícies úmidas, molhadas, em dias nublados, chuvosos ou com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Armazenar este produto em ambientes abrigados, secos, ventilados, longe de fontes de calor e ignição, a uma temperatura de aproximadamente 25°C.
- Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas. Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação.
- Durante a aplicação recomenda-se o uso de equipamentos à prova de explosão.
- Para melhores resultados, não aplicar quando a temperatura estiver abaixo de 10°C (é preferível um mínimo de 18°C).

## RESPONSABILIDADES

As instruções contidas neste boletim são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, Liko Química Indústria e Comércio de Produtos Químicos Ltda., não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoas, devido ao mal uso do produto descrito neste boletim.

## OBSERVAÇÕES

Deve-se respeitar a camada recomendada pois, camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem. As informações contidas neste boletim servem como orientação a nossos clientes, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação do cliente. Para mais esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico. \*Temperatura ambiente, ventilação, umidade relativa do ar, diluição, espessura da camada e outros fatores podem influenciar na viscosidade do produto, nos tempos de secagem, no intervalo de repintura, na cura do filme e na vida útil da mistura. Os valores mencionados anteriormente foram obtidos em laboratório em condições controladas de temperatura e umidade, sendo que, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes.