

PRODUTO

LIKMAXIDUR JUNTAS DE DILATAÇÃO

Epóxi para Juntas de Dilatação Horizontais em Pisos

CARACTERÍSTICAS

Epóxi bicomponente, para aplicações em juntas de dilatação horizontais, em pisos de concreto sujeitos a média ou nenhuma movimentação estrutural. Confere alta resistência e durabilidade em áreas com tráfego de veículos e pessoas.

USOS

Recomendado para juntas de dilatação horizontais previamente seladas com Likmaxidur Selador Epóxi para Concreto, ref. 87.A.000.784.

COR E BRILHO

Levemente Amarelado

SÓLIDOS POR VOLUME

98% ± 2

VIDA ÚTIL DA MISTURA

1 hora (25°C)

RELAÇÃO DE MISTURA (em volume)

1 parte do Componente A
1 parte do Endurecedor 3845 (componente B, ref. 59A023845)

ESPESSURA POR DEMÃO

FILME ÚMIDO: 1 cm
FILME SECO: 1 cm

SECAGEM

Manuseio: máximo 24 horas (25°C, URA 60%)*
Trânsito Moderado / Pesado: após 72 horas (25°C, URA 60%)*

INTERVALO ENTRE DEMÃOS

Mínimo: 12 horas (25°C, URA 60%)
Máximo: 48 horas

RENDIMENTO

Teórico: 10 metros lineares/litro para juntas de 1x1 cm² de filme seco.
Prático: Variável de acordo com o método e técnica de aplicação, diluição, tipo, rugosidade e preparação do substrato, condições ambientais, perdas de material durante a preparação, entre outros.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

Diluição: Não diluir (Vide “Métodos de Aplicação”)
Preparação: homogeneizar cada um dos componentes, através de agitação mecânica. Adicionar o Endurecedor ao componente “A”, sob contínua agitação. Misturar completamente os dois componentes. Uma vez feita a mistura dos componentes, ela deverá ser utilizada dentro do prazo máximo de Vida Útil (“Pot Life”), conforme descrito acima. *(vide OBSERVAÇÕES).

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Aplicar o produto por derramamento. Pode ser utilizado espátulas plásticas para facilitar o espalhamento do produto sobre as juntas, tomando-se o cuidado de remover o excesso do produto antes da sua cura a fim de não comprometer o acabamento da pintura.

Recomenda-se a utilização de Equipamento de Proteção Individual adequado (óculos, máscara e luvas) durante a aplicação do produto. Os equipamentos sugeridos acima servem como guia, podendo-se usar equipamentos similares. Alteração na quantidade de diluição pode ser ajustada para uma melhor aplicabilidade.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.

Superfícies novas: **Concreto:** O substrato deverá estar devidamente curado, lixado e selado com Likmaxidur Selador Epóxi para Concreto, ref. 87.A.000.784. A superfície deverá estar livre de poeiras e outros contaminantes que possam comprometer a performance do sistema (adesão).

Outras Superfícies: Consultar Departamento Técnico.

PRECAUÇÕES

- Não pintar sobre superfícies úmidas, molhadas, em dias nublados, chuvosos ou com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Armazenar este produto em ambientes abrigados, secos, ventilados, longe de fontes de calor e ignição, a uma temperatura de aproximadamente 25°C.
- Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas. Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação.
- Durante a aplicação recomenda-se o uso de equipamentos à prova de explosão.
- Para melhores resultados, não aplicar quando a temperatura estiver abaixo de 10°C (é preferível um mínimo de 18°C).

RESPONSABILIDADES

As instruções contidas neste boletim são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, Liko Química Indústria e Comércio de Produtos Químicos Ltda., não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoas, devido ao mal uso do produto descrito neste boletim.

OBSERVAÇÕES

Por se tratar de um produto epóxi, o filme aplicado tende a calcinar e sofrer amarelecimento quando exposto aos raios UV, porém sem alterar suas propriedades protetivas e mecânicas. Deve-se respeitar a camada recomendada pois, camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem. As informações contidas neste boletim servem como orientação a nossos clientes, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação do cliente. Para mais esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico. *Temperatura ambiente, ventilação, umidade relativa do ar, diluição, espessura da camada e outros fatores podem influenciar na viscosidade do produto, nos tempos de secagem, no intervalo de repintura, na cura do filme e na vida útil da mistura. Os valores mencionados anteriormente foram obtidos em laboratório em condições controladas de temperatura e umidade, sendo que, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes.