

PRODUTO

LIKMAXIDUR 500

Revestimento Autonivelante Híbrido

CARACTERÍSTICAS

Revestimento autonivelante formulado com resinas híbridas modificadas, que conferem excelente proteção ao substrato, resistência à abrasão e ao impacto. Proporciona acabamento e proteção em uma única demão. De secagem rápida, permite a liberação da área ao tráfego a partir de 12 horas. Quimicamente resistente, suporta variações de temperatura, sem ocorrer desprendimento. Resiste ao vapor de água. Resistente a ácidos cítricos, nítricos, glicose, açúcares, detergentes, maltes e álcool. Isento de solventes, não apresenta cheiro característicos e não compromete o uso em indústrias alimentícias e farmacêuticas. Proporciona acabamento liso, facilitando a limpeza e reduzindo o acúmulo de sujeira, bactérias e fungos.

USOS

Recomendado para proteger superfícies de concreto em ambientes internos, previamente seladas com Likmaxidur Selador / Primer Epóxi, expostas a ambientes abrasivos ou corrosivos. Produto asséptico, indicado para laboratórios, indústrias farmacêuticas, alimentícias (bebidas e frigoríficos), laticínios, indústrias têxteis, de cosméticos, depósitos, pisos industriais em geral e hospitais. Recomendado em áreas de tráfego pesado. Pode ser utilizado em substratos cimentícios e cerâmicos. Indicado para pisos industriais expostos a condições de impacto, abrasão e agentes químicos, respeitando sempre a flexibilidade que um revestimento requer, evitando o desprendimento.

COR E BRILHO

Diversas cores, Brilhante.

SÓLIDOS POR VOLUME

98% ± 2

VIDA ÚTIL DA MISTURA (Pot Life)

20 minutos (a 25°C). Após o derramamento no piso, o produto apresenta vida útil em torno de 45 minutos, proporcionando tempo suficiente ao aplicador para nivelar o produto no substrato e retirar possíveis bolhas e falhas no nivelamento. *(vide OBSERVAÇÕES).

RELAÇÃO DE MISTURA (em volume)

2,15 partes do Componente A
1 parte do Endurecedor (componente B), ref: 59A000248

ESPESSURA POR DEMÃO

FILME ÚMIDO: 500 μ m (micrômetros)
FILME SECO: 500 μ m (micrômetros)

SECAGEM

Trânsito Leve: pessoas após 12 horas (a 25°C, URA 60%)*
Trânsito Moderado: após 24 horas (a 25°C, URA 60%)*
Trânsito Pesado: após 48 horas (a 25°C, URA 60%)*

RENDIMENTO (teórico)

Rendimento 1: 10 m²/galão (3,6L) para 500 micrômetros de filme seco com adição de 3kg de Agregado #100, ref: 0A021867.

Rendimento 2: 7,2 m²/galão (3,6L) para 500 micrômetros de filme seco sem adição de agregado.

Prático: Variável de acordo com o método e técnica de aplicação, tipo, irregularidade e preparação do substrato, condições ambientais, perdas de material durante a preparação, desgaste de ferramenta, entre outros.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

Diluição: Não diluir (Vide “Métodos de Aplicação”).

Preparação: Adicionar o Endurecedor ao componente “A”, sob contínua agitação. Misturar completamente os dois componentes através de agitação mecânica. Quando necessário, adicionar o Agregado somente após a completa mistura dos componentes A e B. Adicionar o Agregado sob agitação e misturar mecanicamente. Após completa homogeneização (o produto deve apresentar cor uniforme e sem sedimento no fundo da embalagem), aguardar até 5 minutos para então aplicar o produto. Uma vez feita a mistura dos componentes, ela deverá ser utilizada dentro do prazo máximo de Vida Útil (*Pot Life*), conforme descrito acima. *(vide OBSERVAÇÕES).

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Rodo Especial em conjunto com Rolo Quebra Bolhas (rolo palitado).

Recomenda-se a utilização de Equipamentos de Proteção Individual adequados (óculos, máscara e luvas) durante a aplicação do produto. Os equipamentos sugeridos acima servem como guia, podendo-se usar equipamentos similares. Alteração na quantidade de diluição pode ser ajustada para uma melhor aplicabilidade.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.

Concreto: O substrato deverá estar devidamente curado, lixado e selado com Likmaxidur Selador / Primer Epóxi. Onde houver necessidade, regularizar o piso com Likmaxidur Massa Epóxi para Concreto, ref. 87.A.021.367. A superfície deverá estar livre de poeiras e outros contaminantes que possam comprometer a performance do sistema (adesão).

Superfícies previamente pintadas com Tinta Epóxi: Verificar, primeiramente, se a tinta não está descascando ou trincando. Caso isto ocorra, favor consultar nosso Departamento Técnico. Caso a tinta esteja em boas condições, limpar e lixar a superfície com lixa grão 320 para criar ancoragem.

Outras Superfícies: Consultar Departamento Técnico.

PRECAUÇÕES

Não pintar sobre superfícies úmidas, molhadas, em dias nublados, chuvosos ou com umidade relativa do ar superior a 85%. | Armazenar este produto em ambientes abrigados, secos, ventilados, longe de fontes de calor e ignição, a uma temperatura de aproximadamente 25°C. | Mantenha o produto longe de chamas e faíscas. Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação. | Para melhores resultados, não aplicar quando a temperatura estiver abaixo de 10°C (é preferível um mínimo de 18°C).

RESPONSABILIDADES

As instruções contidas neste boletim são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, Liko Química Indústria e Comércio de Produtos Químicos Ltda., não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoais, devido ao mau uso do produto descrito neste boletim.

OBSERVAÇÕES

Por se tratar de uma tinta epóxi, o filme aplicado tende a calcinar e sofrer amarelecimento quando exposto aos raios UV, porém sem alterar suas propriedades protetivas e mecânicas. Deve-se respeitar a camada recomendada pois, camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem. As informações contidas neste boletim servem como orientação a nossos clientes, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação do cliente. Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico. *Temperatura ambiente, ventilação, umidade relativa do ar, diluição, espessura da camada e outros fatores podem influenciar na viscosidade do produto, nos tempos de secagem, no intervalo de repintura, na cura do filme e na vida útil da mistura. Os valores mencionados anteriormente foram obtidos em laboratório em condições controladas de temperatura e umidade, sendo que, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes.