PRODUTO

LIKMARINE

Anti-incrustante de Alto Desempenho

CARACTERÍSTICAS

Acabamento Anti-incrustante monocomponente de secagem rápida e livre de estanho (Tin-Free). De fácil aplicação e alto desempenho, proporciona proteção de longa duração contra incrustações. Diminui resistência ao arrasto da embarcação. Apresenta resistência à água salgada, doce ou salobra. Produto em conformidade com a Convenção da IMO sobre Sistemas Anti-incrustantes (AFS Convention) e/ou NORMAM-23/DPC.

USOS

Recomendado como Anti-incrustante para fundo de barcos de pesca e de serviços, que navega diariamente.

COR E BRILHO

Vermelho, Azul e Preto; Semi Fosco

SÓLIDOS POR VOLUME

50% ±5

ESPESSURA POR DEMÃO

FILME ÚMIDO: 75 µm (micrômetros)
FILME SECO: 40 µm (micrômetros)

SECAGEM

Manuseio: aproximadamente 4 horas (25°C, URA 60%)*
Imersão em água: mínimo 6 horas após aplicação da última demão

INTERVALO ENTRE DEMÃOS

Mínimo: 6 horas (25°C, U.R.A. 60%)
Máximo: 24 horas

RENDIMENTO

Teórico: 12,0 m²/litro para 40 micrômetros de filme seco.
Prático: Variável de acordo com o método e técnica de aplicação, diluição, tipo, rugosidade e preparação do substrato, condições ambientais, perdas de material durante a preparação, entre outros.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

Diluição: Diluir com Diluente 8332 ref. 11A028332 (Vide “Métodos de Aplicação”)
Preparação: homogeneizar o produto através de agitação manual ou mecânica para então proceder a diluição, de acordo com o método de aplicação.

Matriz: **Novo Hamburgo – RS**
fone: (51) 2108-4100
vendas.metal@liko.com.br

www.liko.com.br

Filial: **Maranguape – CE**
fone: (85) 3521-3569
metal.ne@liko.com.br

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Pincel: usar pincel de cerdas macias, de 75 a 100 mm, para pequenas áreas e retoques
Rolo: usar rolo de lã de carneiro de pelo baixo ou lã sintética
Pistola Convencional: DeVilbiss JGA 502 FF 504 ou similar
Pressão de Pulverização : 2,5 - 3,0 kgf/cm²
Pressão no tanque : 0,4 - 1,5 kgf/cm²
Diluir máximo 10% (para aplicação à pistola convencional)

Recomendado de 2 a 3 demãos.

Recomenda-se a utilização de Equipamentos de Proteção Individual adequados (óculos, máscara e luvas) durante a aplicação do produto. Os equipamentos sugeridos acima servem como guia, podendo-se usar equipamentos similares. Alteração na quantidade de diluição pode ser ajustada para uma melhor aplicabilidade.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.

Superfícies novas: **Aço:** Lavar a superfície com água doce e limpar com Solução Desengraxante 7664, ref. 11.A.067.664. Preparar a superfície com jateamento abrasivo padrão mínimo Sa 2½ ou limpeza mecânica padrão mínimo St3, Norma SIS 05.5900. Aplicar uma demão de Likmastic, respeitando o intervalo de repintura. Aplicar três demãos de Likmarine, respeitando o intervalo de repintura. (ver Nota, abaixo). **Madeira:** Deverá estar lixada, seca e livre de substâncias oleosas e poeiras. Aplicar uma demão de Likmastic, respeitando o intervalo de repintura. Aplicar três demãos de Likmarine, respeitando o intervalo de repintura. (ver Nota, abaixo). **Fibra de Vidro / Poliéster Reforçado:** Lavar com água doce, lixar e limpar a superfície com Solução Desengraxante 7664, ref. 11.A.067.664 e aplicar uma demão de Likcoat 2198. Aplicar uma demão de Likmastic, respeitando o intervalo de repintura. Aplicar três demãos de Likmarine, respeitando o intervalo de repintura. (ver Nota, abaixo)
Superfícies previamente pintadas com Anti-incrustante: Verificar, primeiramente, as condições do casco e do anti-incrustante existente. Limpar a superfície utilizando espátulas e/ou escova de nylon para a remoção das cracas, sais, limo e demais incrustações. Remover partes soltas da pintura e lixar, assegurando que a área esteja completamente limpa, seca e livre de quaisquer contaminantes, antes da aplicação do produto. Áreas danificadas e/ou onde o substrato estiver aparente será necessário refazer todo o sistema de pintura conforme indicado previamente. Após serviço de imersão do Likmarine, é necessária a limpeza com hidrojato (água com alta pressão) antes de demãos adicionais.
Outras Superfícies ou Grandes Embarcações: Consultar Departamento Técnico.
Nota: Se for aplicar o Likmarine sobre primer epóxi (Likmastic / Likcoat) ou epóxi alcatrão (Likotar), aplicar a primeira demão do Likmarine enquanto o anticorrosivo (epóxi ou epóxi alcatrão) estiver livre de pegajosidade, porém ainda macio para pressão (manuseio). Se o anticorrosivo estiver muito duro ou curado completamente, aplicar nova demão do anticorrosivo, respeitando os intervalos de repintura e então aplicar o Likmarine. Se este procedimento não for respeitado, o anti-incrustante poderá ter sua aderência comprometida, vindo a descascar.

PRECAUÇÕES

Não pintar sobre superfícies úmidas, molhadas, em dias nublados, chuvosos ou com umidade relativa do ar superior a 85%. | Armazenar este produto em ambientes abrigados, secos, ventilados, longe de fontes de calor e ignição, a uma temperatura de aproximadamente 25°C. | Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas. Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação. | Durante a aplicação recomenda-se o uso de equipamentos à prova de explosão. |Para melhores resultados, não aplicar quando a temperatura estiver abaixo de 10°C (é preferível um mínimo de 18°C).

RESPONSABILIDADES

As instruções contidas neste boletim são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, Liko Química Indústria e Comércio de Produtos Químicos Ltda., não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoas, devido ao mal uso do produto descrito neste boletim.

OBSERVAÇÕES

Deve-se respeitar a camada recomendada pois, camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem. As informações contidas neste boletim servem como orientação a nossos clientes, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação do cliente. Para mais esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico. *Temperatura ambiente, ventilação, umidade relativa do ar, diluição, espessura da camada e outros fatores podem influenciar na viscosidade do produto, nos tempos de secagem, no intervalo de repintura, na cura do filme e na vida útil da mistura. Os valores mencionados anteriormente foram obtidos em laboratório em condições controladas de temperatura e umidade, sendo que, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes.

Matriz: **Novo Hamburgo – RS**
fone: (51) 2108-4100
vendas.metal@liko.com.br

www.liko.com.br

Filial: **Maranguape – CE**
fone: (85) 3521-3569
metal.ne@liko.com.br