

PRODUTO

LIKCOAT HS

Verniz Epóxi para Metais – Tamboreamento

CARACTERÍSTICAS

Verniz acabamento epóxi modificado, de ótima aderência e excelente resistência à corrosão e química. Confere ótima resistência a hidrólise e fosqueamento (se respeitado o tempo de cura).

USOS

Recomendado como verniz de acabamento para substratos como aço, zamac, latão, zinco, níquel e afins, em sistemas de “HOT PINTURA”, “Betoneira” ou “Tamboreamento” (Tambor Rotativo), exclusivamente.

COR E BRILHO

Incolor (52A002766), Brilhante.

VISCOSIDADE

15 – 20 segundos, copo Ford nº4 aproximadamente (25°C)

SÓLIDOS POR VOLUME

68% ± 3

VIDA ÚTIL DA MISTURA

4 horas (25°C)

RELAÇÃO DE MISTURA (em volume)

2 partes do Componente A
1 parte do Endurecedor 8981 (componente B, ref. 59A028981)

ESPESSURA POR DEMÃO

FILME ÚMIDO: 30 µm (micrômetros)
FILME SECO: 20 µm (micrômetros)

SECAGEM

Flash-Off: de 10 a 15 minutos
Estufa: cura a aproximadamente 20 minutos a 100°C

Obs: geometria, material e espessura da peça, quantidade de peças a serem curadas e tipo de estufa, influenciam diretamente na secagem do produto, podendo facilitar ou dificultar a mesma. Para valores de tempo e temperatura diferentes do indicado acima, favor consultar Departamento Técnico.

INTERVALO ENTRE DEMÃOS

Mínimo: 24 horas (25°C, URA 60%)
Máximo: 48 horas

RENDIMENTO

Teórico: 33,0 m²/litro para 20 micrômetros de filme seco.
Prático: Variável de acordo com o método e técnica de aplicação, diluição, tipo, rugosidade e preparação do substrato, condições ambientais, perdas de material durante a preparação, entre outros.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

Diluição: Diluir com Diluente 7317 ref. 11A027317 (Vide “Métodos de Aplicação”)

Preparação: homogeneizar cada um dos componentes, através de agitação manual ou mecânica. Adicionar o Endurecedor ao componente “A”, sob contínua agitação. Misturar completamente os dois componentes. Após completa homogeneização, aguardar entre 10 e 20 minutos para então diluir, se necessário, de acordo com o método de aplicação. Uma vez feita a mistura dos componentes, ela deverá ser utilizada dentro do prazo máximo de Vida Útil (*Pot Life*), conforme descrito acima. *(vide OBSERVAÇÕES).

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Betoneira / Pistola Convencional:

Pressão de Pulverização : 3,5 - 4,0 kgf/cm²

Rotação: 15 a 16 voltas por minuto

Diluir máximo 130%

Aditivo Deslizante: 19X134997 1% sobre o verniz diluído.

- Evitar a aplicação excessiva do verniz a fim de se evitar a coladura das peças (regular abertura do leque, pressão de pulverização, vazão da pistola e percentual de diluição).
- Recomenda-se trabalhar com a betoneira à quente.
- Após a aplicação, retirar as peças da betoneira e colocá-las sobre uma tela e direcionar jato de ar sobre as mesmas para promover decolamento das peças.
- Secar as peças em estufa para melhor cura do verniz e aumento da resistência química.
- Recomenda-se utilizar estufa com ventilação forçada.

Recomenda-se a utilização de Equipamento de Proteção Individual adequado (óculos, máscara e luvas) durante a aplicação do produto. Os equipamentos sugeridos acima servem como guia, podendo-se usar equipamentos similares. Alteração na quantidade de diluição pode ser ajustada para uma melhor aplicabilidade.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.

Superfícies novas: Aço / Metais Ferrosos: Recomenda-se aquecer as peças antes da aplicação do produto (principalmente em dias frios e/ou úmidos).

Superfícies previamente pintadas com Tinta Epóxi: Verificar, primeiramente, se a tinta não está descascando ou trincando. Caso isto ocorra, favor consultar nosso Departamento Técnico. Caso a tinta esteja em boas condições, limpar e lixar a superfície com lixa grão 320 para criar ancoragem.

Outras Superfícies: Consultar Departamento Técnico.

PRECAUÇÕES

- Não pintar sobre superfícies úmidas, molhadas, em dias nublados, chuvosos ou com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Armazenar este produto em ambientes abrigados, secos, ventilados, longe de fontes de calor e ignição, a uma temperatura de aproximadamente 25°C.
- Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas. Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação.
- Durante a aplicação recomenda-se o uso de equipamentos à prova de explosão.
- Para melhores resultados, não aplicar quando a temperatura estiver abaixo de 10°C (é preferível um mínimo de 18°C).

RESPONSABILIDADES

As instruções contidas neste boletim são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, Liko Química Indústria e Comércio de Produtos Químicos Ltda., não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoas, devido ao uso inadequado do produto descrito neste boletim.

OBSERVAÇÕES

Por se tratar de uma tinta epóxi, o filme aplicado tende a calcinar e sofrer amarelecimento quando exposto aos raios UV, porém sem alterar suas propriedades protetivas e mecânicas. Deve-se respeitar a camada recomendada pois, camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem. As informações contidas neste boletim servem como orientação a nossos clientes, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação do cliente. Para mais esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico. *Temperatura ambiente, ventilação, umidade relativa do ar, diluição, espessura da camada e outros fatores podem influenciar na viscosidade do produto, nos tempos de secagem, no intervalo de repintura, na cura do filme e na vida útil da mistura. Os valores mencionados anteriormente foram obtidos em laboratório em condições controladas de temperatura e umidade, sendo que, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes.