

PRODUTO

LIKCOAT 2680

Tinta Epóxi Tolerante a Superfícies Molhadas

CARACTERÍSTICAS

Tinta epóxi bicomponente, livre de solventes orgânicos (*no VOC*), de baixo odor. Apresenta característica *Surface Tolerant*, podendo ser aplicada sobre superfícies molhadas (sem formação de poças), após a lavagem do substrato com água doce e limpa. Pode ser aplicado em condições de alta umidade (sem restrição de UR e Ponto de Orvalho). Confere excelente adesão e proteção. Atende norma Petrobras N-2680.

USOS

Recomendado na proteção de estruturas metálicas, tubulações, peças, máquinas e equipamentos industriais em geral, sujeitos a ambiente industrial.

COR E BRILHO

Branco, Vermelho óxido (demais cores sob consulta), mínimo 70 UB (podendo variar dependendo das condições do local de aplicação).

SÓLIDOS POR VOLUME

98% ± 2

VIDA ÚTIL DA MISTURA

3 horas (25°C)

RELAÇÃO DE MISTURA (em volume)

3 partes do Componente A
1 parte do Endurecedor (componente B) = 59A170368

ESPESSURA POR DEMÃO

FILME ÚMIDO: 100 µm (micrômetros)
FILME SECO: 100 µm (micrômetros)

SECAGEM

Manuseio: aproximadamente 16 horas (25°C, URA 60%)*

INTERVALO ENTRE DEMÃOS

Mínimo: 12 horas (25°C, U.R.A. 60%)
Máximo: 120 horas

RENDIMENTO

Teórico: 10 m²/litro para 100 micrômetros de filme seco.
Prático: Variável de acordo com o método e técnica de aplicação, diluição, tipo, rugosidade e preparação do substrato, condições ambientais, perdas de material durante a preparação, entre outros.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

Diluição: Não diluir (Vide “Métodos de Aplicação”)
Preparação: homogeneizar cada um dos componentes, através de agitação manual ou mecânica. Adicionar o Endurecedor ao componente “A”, sob contínua agitação. Misturar completamente os dois componentes através de agitação mecânica. Uma vez feita a mistura dos componentes, ela deverá ser utilizada dentro do prazo máximo de Vida Útil (*Pot Life*), conforme descrito acima. *(vide OBSERVAÇÕES).
Em temperaturas abaixo de 16°C recomenda-se, após completa homogeneização dos dois componentes, aguardar entre 15 e 20 minutos de tempo de indução para então aplicar o produto.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Pincel: usar pincel de cerdas macias, de 75 a 100 mm, para pequenas áreas e retoques.
Rolo: usar rolo de lã de carneiro de pelo baixo ou lã sintética.
Pistola Airless: bomba 45:1 (mínimo) – bicos de 19 a 27
Pressão de Pulverização: 2,5 – 3,0 kgf/cm²

Diluição: o produto pode ser diluído com o Diluente 6909, ref: 11A156909, dependendo do equipamento utilizado na aplicação.

Recomenda-se a utilização de Equipamentos de Proteção Individual adequados (óculos, máscara e luvas) durante a aplicação do produto. Os equipamentos sugeridos acima servem como guia, podendo-se usar equipamentos similares. Alteração na quantidade de diluição pode ser ajustada para uma melhor aplicabilidade.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar limpa, seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes.

Superfícies novas: **Aço:** Deverá ser feita limpeza por jateamento abrasivo ao metal quase branco, padrão mínimo Sa 2½, Norma SIS 05.5900 ou Hidrojateamento padrão mínimo WJ-3. Aceitável também tratamento mecânico padrão St3 para a pintura de pequenas áreas e reparos.

Superfícies previamente pintadas com Tinta Epóxi: Verificar, primeiramente, se a tinta não está descascando ou trincando. Caso isto ocorra, favor consultar nosso Departamento Técnico. Caso a tinta esteja em boas condições, limpar e lixar a superfície com lixa grão 320 para criar ancoragem.

Outras Superfícies: Consultar Departamento Técnico.

PRECAUÇÕES

- Armazenar este produto em ambientes abrigados, secos, ventilados, longe de fontes de calor e ignição, a uma temperatura de aproximadamente 25°C.
- Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas. Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação.
- Durante a aplicação recomenda-se o uso de equipamentos à prova de explosão. Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores de solvente. Como todos os vapores de solvente são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas.
- Para melhores resultados, não aplicar quando a temperatura estiver abaixo de 10°C (é preferível um mínimo de 18°C).

RESPONSABILIDADES

As instruções contidas neste boletim são as melhores de nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, inúmeros fatores independem do fabricante, tais como preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc. Portanto, Liko Química Indústria e Comércio de Produtos Químicos Ltda., não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho, prejuízos de materiais ou pessoas, devido ao mau uso do produto descrito neste boletim.

OBSERVAÇÕES

Por se tratar de uma tinta epóxi, o filme aplicado tende a calcinar e sofrer amarelecimento quando exposto aos raios UV, porém sem alterar suas propriedades protetivas e mecânicas. Deve-se respeitar a camada recomendada pois, camadas aplicadas em excesso, em temperaturas baixas e intervalos de repintura não respeitados poderão causar falhas na pintura e retardamento na secagem. As informações contidas neste boletim servem como orientação a nossos clientes, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação do cliente. Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico. *Temperatura ambiente, ventilação, umidade relativa do ar, diluição, espessura da camada e outros fatores podem influenciar na viscosidade do produto, nos tempos de secagem, no intervalo de repintura, na cura do filme e na vida útil da mistura. Os valores mencionados anteriormente foram obtidos em laboratório em condições controladas de temperatura e umidade, sendo que, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes.